

# GM01/02/03

## 灰质防火保温填充

轻质无机材料 / 型材腔体灌注填充



**550 kg/m<sup>3</sup>**

干体积密度

**0.15 W/(m·K)**

导热系数

**0.3 MPa**

抗压强度

灌注成型，填充型材腔体，兼顾防火隔热与保温需求。

适用于塑钢、断桥铝、铝合金、钢及其他型材腔体。

## 产品说明与技术参数

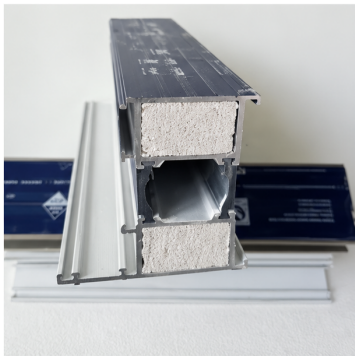
GM01/02/03 灰质防火保温填充材料以无机材料为主体，经配制形成可灌注浆料，填入型材腔体后凝固成型。材料具有轻质、保温、隔热及可切割等特点，适用于防火窗、耐火窗及相关型材系统的腔体填充。



原始状态



搅拌完状态



灌注完状态

### 主要技术参数

|        |                            |
|--------|----------------------------|
| 型号与形态  | GM01：粉末；GM02：小颗粒；GM03：大颗粒  |
| 材料体系   | 无机轻质填充材料                   |
| 产品状态   | 粉末或颗粒；配制后为白色浆料，灌注后凝固成型     |
| 干体积密度  | 550 kg/m³                  |
| 导热系数   | 0.15 W/(m·K)               |
| 抗压强度   | 0.3 MPa                    |
| 燃烧性能等级 | A1 级；分级标准：GB 8624-2012     |
| 产烟毒性等级 | ZA1 级；分级标准：GB/T 20285-2006 |
| 加工方式   | 灌注成型，凝固后可切割、下料与拼接          |

### 产品特点

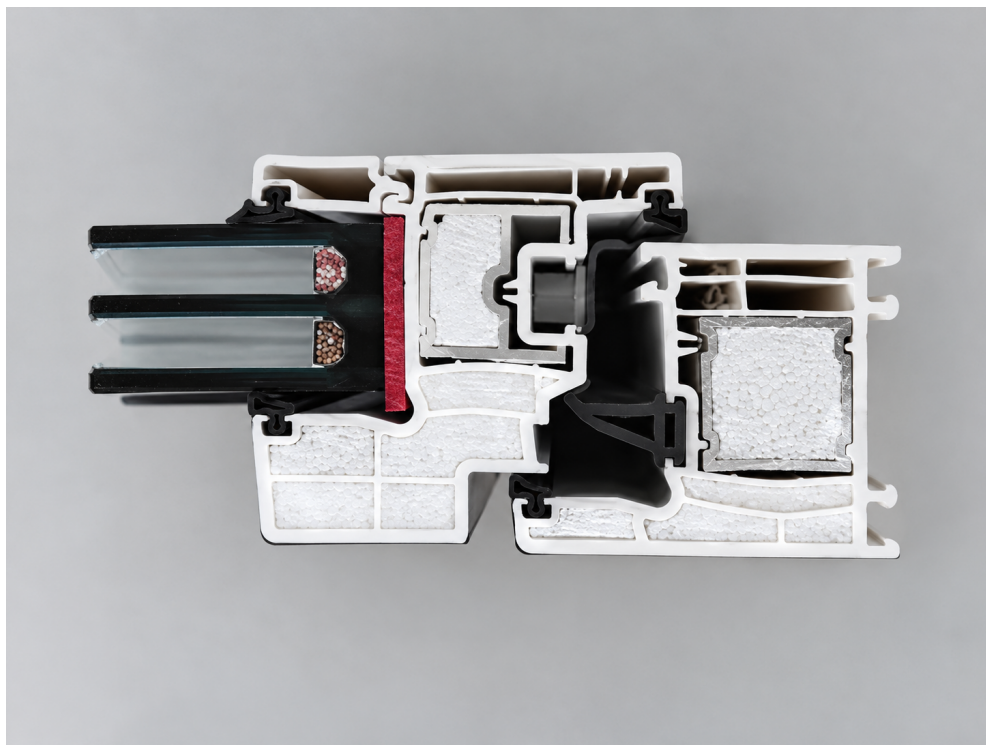
**轻质保温：** 较低的干体积密度有助于控制填充重量，低导热性能有助于降低型材腔体内的热量传递。

**防火隔热：** 无机填充体用于阻隔热量传导，配合门窗及型材构造实现防火隔热功能。

**便于加工：** 可对整支型材进行灌注，材料凝固后按门窗加工要求切割和拼接，有助于简化生产工序。

具体构件的耐火完整性与隔热性能取决于型材、玻璃、连接及填充构造，应按实际系统进行评价。

## 应用与施工



型材腔体填充截面

### 适用型材

塑钢型材、断桥铝型材、铝合金型材、钢型材、玻璃钢型材及聚氨酯型材等。主要用于防火窗、耐火窗及相关构件的腔体灌注填充。

### 加工流程

材料配制与搅拌 → 型材腔体灌注 → 凝固成型 → 下料切割 → 拼接装配。

可采用 6 m 铝型材整支灌注的加工方式，凝固后按普通门窗加工流程下料拼接。

灌注前检查腔体与灌注通道，按选用型号的配制工艺操作；填充过程应保证均匀、连续。后续加工应在材料达到相应工艺要求后进行。

北京灰质科技有限公司

电话：010-86485279 热线：15321736001

邮箱：yuyongze@yeah.net 官网：www.graymatter.cn

地址：北京市顺义区杨镇沙子营向阳街100号