

GM-WC2

木材用透明防火涂料

水性 / 双组分 / 喷涂施工



透明涂装外观示意，非实物照片；光泽与色差以实样确认为准。

WB

水性体系

2K

双组分配套

SPRAY

薄喷多次

水性 / 双组分 / 喷涂施工，兼顾透明木纹外观与防火涂装需求。

薄喷多次，逐道控制；具体施工参数按产品配套工艺确认。

产品说明与基本信息

本表用于产品选型与涂装工艺沟通；具体参数按产品配套工艺确认。

GM-WC2 为木材表面使用的水性双组分透明防火涂料，采用喷涂施工，以薄喷多次的方式逐步形成涂层。透明外观用于保留木材纹理表现；最终透明度、光泽、色差与防火效果需结合实际木材及涂装体系确认。

基本信息

产品型号	GM-WC2；W 表示木材用途，C 表示涂料，2 表示双组分
产品名称	木材用水性双组分透明防火涂料
涂装基材	木材；具体木种及木质复合板的适用性需试涂确认
体系与组分	水性双组分；A / B 组分配套使用
涂膜外观	透明；光泽及木纹色差以实样确认
施工方式	喷涂；薄喷多次、逐道控制
防火等级	以本产品适用体系的检测报告为准

应用与选型

适用于需要保留木纹外观的木材表面涂装需求。木种、密度、含水状态、旧涂层以及封闭底漆均可能影响涂装结果；使用前应以实际基材进行相容性与外观试涂。

室外、潮湿环境、地板耐磨用途及面漆配套，应结合具体使用条件单独确认；防火等级以本产品适用体系的检测报告为准。

膜厚与防火效果

采用薄喷多次的方式逐步形成涂层。总涂布量、最终干膜厚度及涂装道数按产品配套工艺确认，并应与适用体系检测报告的要求相对应。

喷涂工艺与技术参数

以下为一般工艺说明；施工前应确认本产品配比、适用期及涂膜控制要求，并完成实际基材试涂。

施工流程

1. 基材准备：清除粉尘、油污及松散物；按木材与外观要求处理表面。在实际木材样板上检查附着、润湿、透明度及色差。
2. 双组分配制：按产品配套工艺确认 A/B 配比及计量方式，配料并混合均匀，记录混合时间。稀释要求和适用期按配套工艺执行。
3. 分道喷涂：根据设备与材料状态试调雾化，均匀薄喷，避免单道堆厚与流挂。记录每道涂布量及累计用量；达到确认的复涂条件后再喷下一道。
4. 干燥检查：按确认条件完成干燥与固化后，检查透明外观、涂膜完整性及附着情况；需要面漆时，先验证相容性及其对防火性能的影响。

技术参数与使用要求

A/B 配比及适用期	按产品配套工艺确认
涂布用量及膜厚	按产品配套工艺确认
干燥时间及复涂间隔	按产品配套工艺确认
施工条件及设备设置	按产品配套工艺确认
防火等级	以本产品适用体系的检测报告为准
包装及保质期	以产品标签及供货确认信息为准

储存条件、设备清洗方式及作业防护要求，以本产品标签与安全技术说明书（SDS）为准。

北京灰质科技有限公司

电话：010-86485279 热线：15321736001

邮箱：yuyongze@yeah.net 官网：www.graymatter.cn

地址：北京市顺义区杨镇沙子营向阳街100号