

GM-CF09

陶瓷纤维异形件

真空成型 / 按图定制 / 局部隔热



形状可定制；便于集成安装；适用于局部隔热和热辐射隔离。

系列选型 · 技术指标 · 供货规格

北京灰质科技有限公司

产品说明与技术指标

通过真空成型及后续加工制成特定形状，可根据设备结构设计孔洞、台阶、槽口及曲面，用于常规板材难以适配的隔热位置。

项目	普通	标准	含锆
分类温度 °C	1150	1260	1450
加热永久线变化 %*	≤-3	≤-3	≤-3
对应条件 °C×24h	800	1000	1280
密度 kg/m³	300-450	300-450	300-450
导热系数 200°C	0.055-0.065	0.055-0.065	0.060-0.070
导热系数 400°C	0.110-0.120	0.110-0.120	0.105-0.125
导热系数 600°C	0.160-0.170	0.160-0.170	0.170-0.180

导热系数单位 W/(m·K)，表列测试密度为200 kg/m³，与供货密度不同；具体应用应确认适用数据。* 加热永久线变化为带符号指标，判定方式按技术确认执行。

技术数据用于选型参考，最高适用温度取决于实际工况；分类温度不等同于长期工作温度。

常用规格

按图纸供货。需提供外形、关键尺寸及公差、孔槽位置、安装方式和使用温度。

应用方向

烧嘴、炉门、流槽及高温设备特殊结构部位。

加工与储运

使用前核对规格与安装尺寸，按结构要求裁切或装配。保持材料干燥清洁，运输中避免挤压、破损与污染；施工时控制粉尘并采取适当防护。

北京灰质科技有限公司

电话：010-86485279 热线：15321736001

邮箱：yuyongze@yeah.net 官网：www.graymatter.cn

地址：北京市顺义区杨镇沙子营向阳街100号