

GM-CF01

陶瓷纤维气凝胶基材

柔性卷材 / 复合基材 / 隔热应用



0.035

导热系数 $W/(m \cdot K)$, $25^{\circ}C$

190-210

体密度 kg/m^3

1830

幅宽上限 mm

洁白平整，柔性成卷；适用于气凝胶复合与隔热片加工。

支持剪切、冲切及尺寸定制。

产品说明与技术指标

GM-CF01 陶瓷纤维气凝胶基材以高纯陶瓷纤维棉为原料，经打浆、除渣、配浆、长网成型、真空脱水、干燥、剪切及打卷等工序制成。材料厚度均匀、表面平整、柔软性好，可进行剪切或冲切加工，用于气凝胶复合及隔热制品加工。

技术指标

导热系数（25℃）	0.035 W/(m·K)
导热系数（300℃）	0.068 W/(m·K)
幅宽	≤1830 mm
厚度指标*	±0.15-0.3 mm
2 MPa 压缩率	70%
外观	洁白、表面平整、无破损、无异物
pH值	6.5-7.3
体密度	190-210 kg/m³
高温收缩率**	0%
挥发份	10%
胶含量	10%
渣球含量（粒径>0.21 mm）	2.5%
拉伸强度	500 kPa
液体浸泡	乙醇浸泡合格

* 具体厚度规格及对应公差在订货时确认。

** 高温收缩率所对应的试验温度与保温时间未在技术表中列明。

产品规格与加工应用

常用供货规格

以下尺寸顺序为长度 × 幅宽 × 厚度，单位：mm。

规格 01	30000 × 1500 × 4.3
规格 02	30000 × 1500 × 4.2
规格 03	30000 × 1500 × 3.5
规格 04	40000 × 1500 × 3.3
规格 05	77000 × 1500 × 1.55
规格 06	121000 × 1500 × 1.55
尺寸定制	其他尺寸可按要求定制，供货规格以订单确认为准

材料特点与应用

卷材表面平整、厚度均匀，具有柔软性和拉伸强度，可按零件形状剪切或冲切。适合作为气凝胶复合材料的纤维基材，进一步加工成不同尺寸的隔热制品。

用于电池隔热片加工时，可结合气凝胶复合及PET、PI膜或阻燃涂层等封装工艺进行体系设计，用于电芯间隔热与缓冲。复合成品的结构、封装及热防护性能需按实际电池系统验证。

加工与使用要求

加工前核对卷材规格、外观和厚度；按图纸控制剪切尺寸，避免边缘破损。复合、浸润和封装工艺应结合具体配套材料确认。存放及运输时保护卷材，防止受潮、污染和机械损伤。

本表技术指标适用于基材，不直接等同于复合后电池隔热片的性能。耐温、阻燃等级及体系热失控防护能力以适用检测报告与验证结果为准。

北京灰质科技有限公司

电话：010-86485279 热线：15321736001

邮箱：yuyongze@yeah.net 官网：www.graymatter.cn

地址：北京市顺义区杨镇沙子营向阳街100号