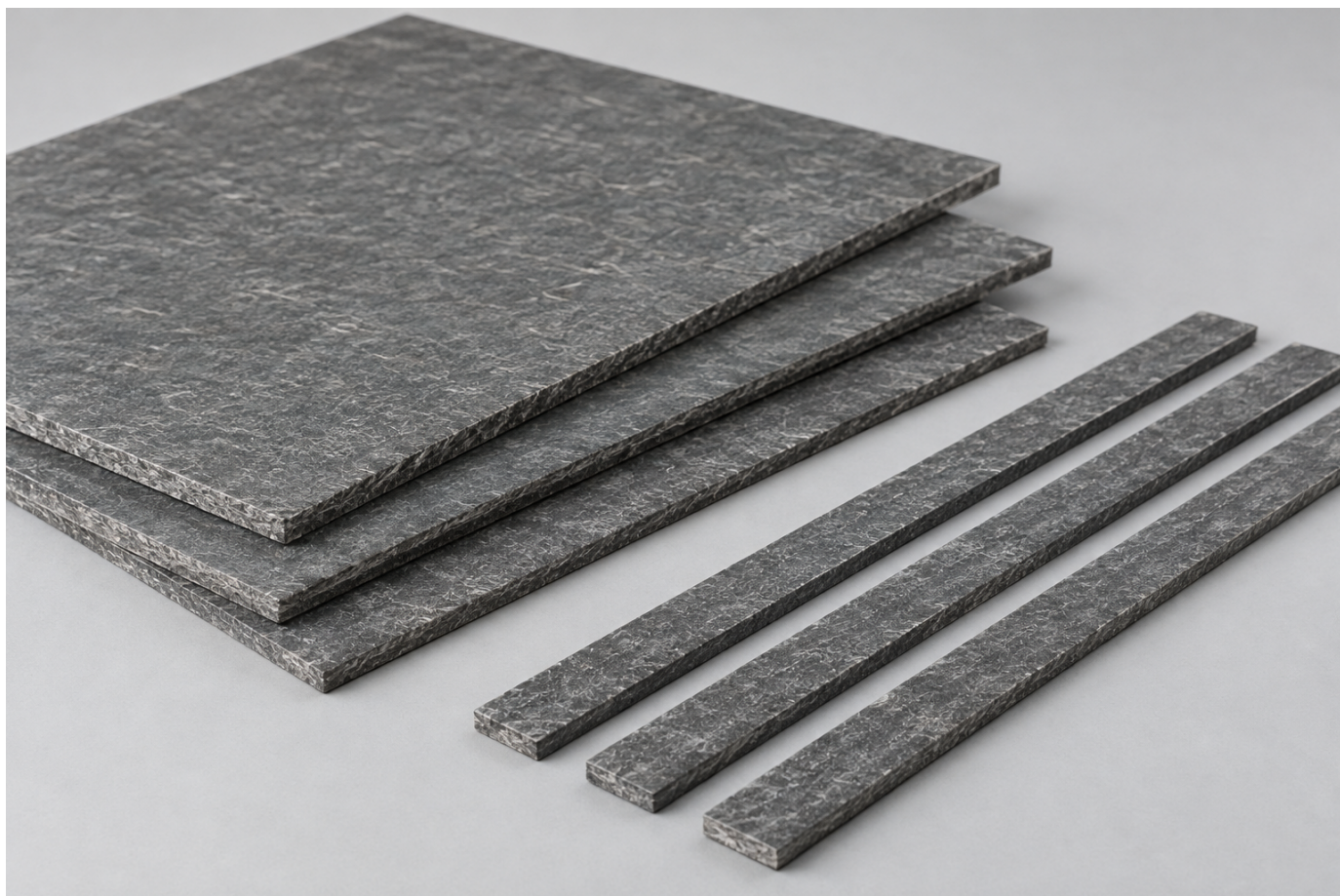


GFR-P-HP

高压膨胀型防火板

石墨基膨胀材料 / 板材与裁切条材



30:1

自由膨胀比（400°C / 15 min）

26 bar

膨胀压力（400°C）

3-6 mm

常规基材厚度

受热快速膨胀，形成具有完整性的炭化封堵层。

适用于阻火圈、包覆构件及空腔防火构造的材料选型。

产品说明与技术指标

GFR-P-HP 为石墨系列高压膨胀型板材，可裁切成条材用于配套防火构件。受热后快速膨胀并产生较高压力，形成连续、具有完整性的炭化层，用于封闭构造中的缝隙。

典型性能

密度	634 kg/m³
含水率	≤3%
自由膨胀比	30:1；400°C，15 min
启动温度	180-200°C；50 psi 载荷条件
膨胀压力	26 bar；400°C
表面燃烧特性	ASTM E84 / UL 723：火焰蔓延指数 0；烟发展指数 0

板材与加工规格

基材厚度	3 / 4 / 5 / 6 mm
带自粘背胶总厚度	3.3 / 4.3 / 5.3 / 6.3 mm
带 PVC 涂层总厚度	3.6 / 4.6 / 5.6 / 6.6 mm
板材尺寸（长 × 宽）	最大 2150 × 1050 mm
裁切条材	可在板材范围内按客户要求裁切宽度和长度

厚度按对应基材逐一列示。特殊厚度及表面形式按订单确认。

应用与选型

典型配套用途

管道贯穿封堵	用于阻火圈及管道包覆构件的膨胀芯材
风管防火包覆	配合包覆层、外壳及固定件设计
幕墙与雨幕空腔	用于通风空腔防火构件的膨胀封闭部位
建筑接缝与间隙	按接缝尺寸、位移条件及构造选择裁切条材

选型要点

- 1. 根据待封闭间隙、板材厚度及构件空间确定用量。自由膨胀比不等同于安装状态下可封闭间隙，不能直接用厚度乘以倍率确定构造尺寸。
- 2. 高膨胀压力需配合外壳、固定件和基层承载条件设计；构件约束和受热条件会影响实际膨胀行为。
- 3. 按工艺选择裸材、自粘背胶或 PVC 涂层形式。背胶用于定位时，仍应执行配套构造要求的机械固定方式。

加工与安装

按尺寸裁切并保持边缘完整，清理接触面的灰尘和松散物。按系统设计布置接缝、搭接和固定点，安装后核对覆盖连续性。加工时控制粉尘，使用手套和护目装备。

性能适用范围

表中指标为典型参考值；耐火时效须由完整构造的试验确定。表面燃烧指数不等同于耐火时效或国内燃烧性能等级。

北京灰质科技有限公司

电话：010-86485279 热线：15321736001

邮箱：yuyongze@yeah.net 官网：www.graymatter.cn

地址：北京市顺义区杨镇沙子营向阳街100号