

BYZHI SW

夹芯复合防火膨胀板

HDF 高密度纤维板 / 水合硅酸钠膨胀芯层



100 °C

遇火膨胀温度

1100 × 2150

标准尺寸 (mm)

7.4 - 22.9

厚度范围 (mm)

HDF 高密度纤维板 / 水合硅酸钠膨胀芯层，适用于防火门、门框及隔墙。

多层夹芯结构，可选 SWR 不锈钢网增强型。

产品说明与技术参数

BYZHI SW 为水合硅酸钠膨胀芯层与 HDF 高密度纤维板组成的多层夹芯防火板。材料在约 100 °C 开始反应，形成隔热泡沫层，帮助限制火焰和烟气通过。板材可使用常规木工设备锯切、钻孔和铣削，适用于防火门、门框及隔墙等构件。

材料组成	水合硅酸钠基防火膨胀板、HDF 高密度纤维板
材料结构	膨胀芯层与 HDF 板层复合的夹芯结构
遇火膨胀温度	约 100 °C（起始反应温度）
膨胀层	耐热、耐压的隔热泡沫层
膨胀特征	朝热源方向二维膨胀
表面状态	平滑 HDF 表面
增强形式	SWR 型含不锈钢网，用于较高机械性能要求的应用
标准尺寸（宽 × 长）	1100 × 2150 mm
厚度范围	7.4 - 22.9 mm，按型号选用

产品特点

受热早期反应，多层结构兼顾表面加工与膨胀隔热功能。平滑 HDF 表面便于与木质构件结合；可采用常规木工胶及胶粘剂连接。SWR 增强型可满足更高的机械使用要求。

应用领域

带玻璃或不带玻璃的单扇、多扇木质门；防火推拉门；兼具防火、防烟、隔声功能的多功能门；防火门系统门框；建筑防火隔墙及与其他防火构件组合的部位。

供货规格与加工储存

以下型号标准尺寸均为 1100 × 2150 mm。

型号	厚度 (mm)	单张重量 (kg)	每托盘张数
BYZHI SW 4	10.1	27	25
BYZHI SW 20-1	7.4	21	45
BYZHI SW 45-1	15.8	42	23
BYZHI SW 60-1	14.4	42	23
BYZHI SWR 90-1	16	49	20
BYZHI SWR 90-2	22.9	70	14

加工与连接

可进行锯切、钻孔、铣削等木工作业，使用硬质合金刀具可延长刀具寿命。加工后的切边须进行涂覆和充分防潮保护。可使用常规木工胶及胶粘剂连接；采用热胶工艺时，HDF 板层之间的膨胀芯层温度不得超过 80 °C。

加工防护

锯切、铣削会产生硅酸钠粉尘，应配置合适的抽尘设备，并佩戴护目镜和防尘口罩。加工含金属网的 SWR 型时可能产生火花，建议使用独立抽尘系统。

储存与搬运

防水、防潮，避免长期处于超过 40 °C 的环境。板材应水平放置在平整支撑面上，堆垛不宜超过 5 个托盘。低温时板材会变脆，回温后恢复原有柔韧性；搬运时避免冲击与弯折。板材在载荷及自重作用下可能随支撑面变形，应保持充分、平整支撑。

北京灰质科技有限公司

电话：010-86485279 热线：15321736001

邮箱：yuyongze@yeah.net 官网：www.graymatter.cn

地址：北京市顺义区杨镇沙子营向阳街100号