

BYZHI P / PM

PVC硬壳防火膨胀密封条

热塑性外壳 / 硅酸钠膨胀芯材



100 - 120 °C

遇火膨胀温度

>5×

膨胀倍率

2.8 / 4 / 6

成品厚度 (mm)

热塑性外壳 / 硅酸钠膨胀芯材，适用于防火构件接缝密封。

P 型 4 / 6 mm，PM 型 2.8 mm，可选背胶安装。

产品说明与技术参数

BYZHI P / PM 为硅酸钠基防火膨胀密封条，采用玻璃纤维增强芯材及热塑性外壳。材料遇热后膨胀，形成坚硬、微孔的不燃隔热层，用于封堵接缝，限制火焰、烟气和高温气体通过。外壳可减少湿气及环境因素对芯材的影响，条材便于裁切、冲切和安装。

材料组成	硅酸钠、玻璃纤维、环氧树脂涂层
材料结构	膨胀芯材、玻璃纤维增强、热塑性外壳
导热系数	0.8 W/(m·K)，20 °C 时
耐压性能	0.9 N/mm²
含水率（质量百分比）	25% - 40%
面密度	4300 - 7300 g/m²
遇火膨胀温度	100 - 120 °C；起始反应温度 100 °C
膨胀倍率	> 5 倍
膨胀层	坚硬、微孔、不燃泡沫层
膨胀压力	> 0.9 N/mm²
膨胀方向	垂直于条材表面
表面状态	平滑热塑性外壳
燃烧性能	A2（GB 8624-2012）
颜色	黑色、白色、红色、灰色、棕色
保质期	15 年

应用领域

防火门窗、保险箱、防火构件接缝及开口、耐火构件中的金属与木质部件，以及防火隔墙和建筑结构节点。可用于需要受热膨胀封堵的密封部位。

供货规格与使用要求

P 型：成品 / 芯材厚度	4 mm / 1.9 mm; 6 mm / 3.6 mm
PM 型：成品 / 芯材厚度	2.8 mm / 1.9 mm
外壳壁厚（约）	P 型：0.5 mm; PM 型：0.4 mm
P 型宽度：4 mm 厚	10、15、18、20、25、30、35、38、40、45、50、55、60、70、80 mm
P 型宽度：6 mm 厚	10、15、20、25、30、35、38、40、45、50、55、60 mm
PM 型宽度：2.8 mm 厚	10、12、15、16、18、20、25、28、30、35、38、40、50、60 mm
厚度公差	P 型：±0.2 mm; PM 型：0 / +0.4 mm
宽度 / 长度公差	宽度：±0.25 mm; 长度：0 / -1 mm
可选形式	P、PM 均可提供背胶型；可提供防水型

安装要点

基面应清洁、干燥，无灰尘、油脂和蜡。条材宜装入门框或门扇边缘的连续槽口，以引导膨胀并承受膨胀压力。可采用背胶或机械方式固定；使用背胶时应充分压实，确保与接触面牢固贴合。建议施工温度为 +10 °C 至 +40 °C。加工时佩戴防护手套，遵守现场安全规定。

储存要求

存放于干燥、通风场所，储存温度 20 °C，相对湿度 50% - 70%。

北京灰质科技有限公司

电话：010-86485279 热线：15321736001

邮箱：yuyongze@yeah.net 官网：www.graymatter.cn

地址：北京市顺义区杨镇沙子营向阳街100号