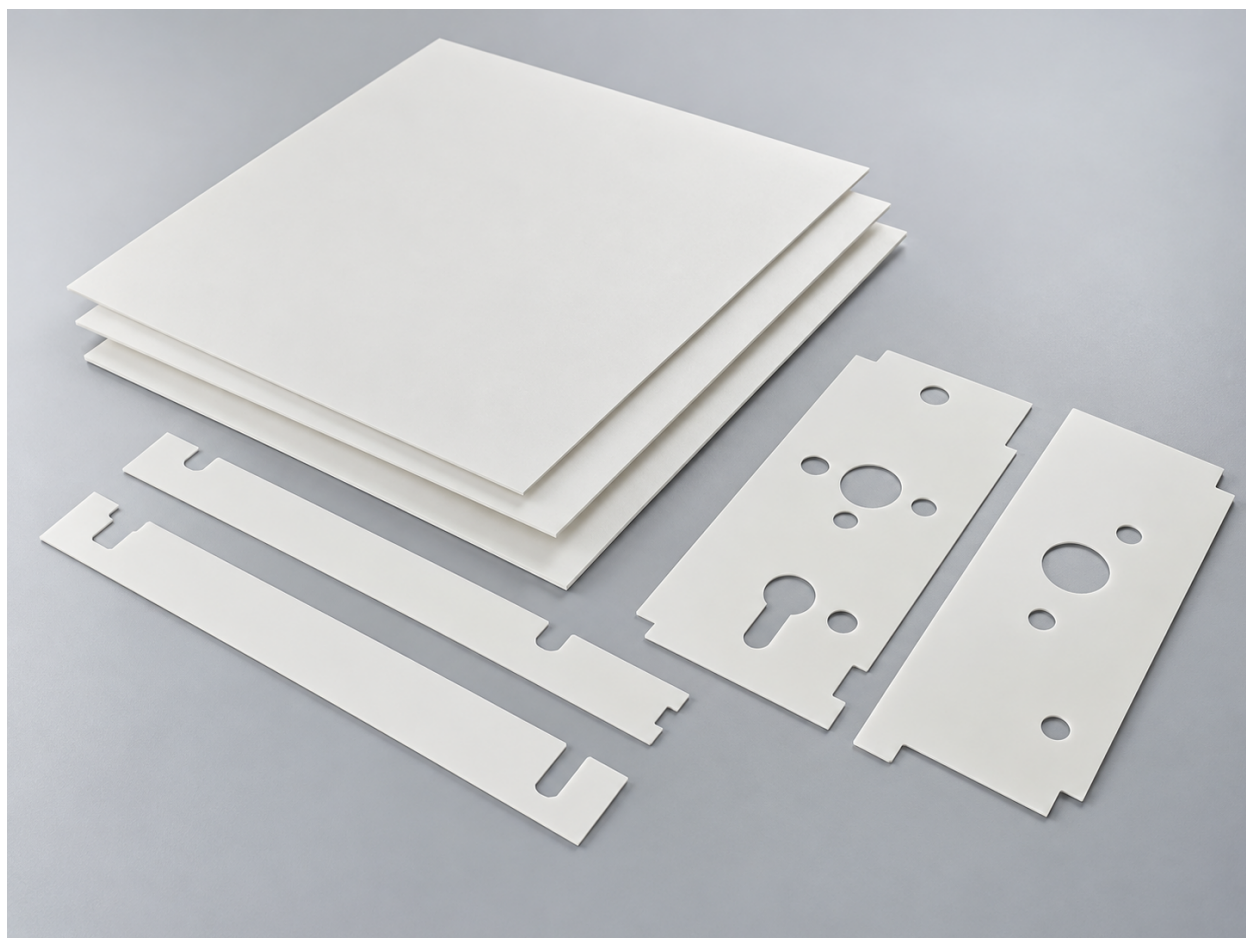


BYZHI IN

磷系防火发泡板

磷酸铵基材 / 两阶段受热发泡



150 / 300 °C

两阶段遇火膨胀温度（约）

25 - 95×

膨胀倍率（350 °C，20 min）

0.6 / 1 / 2

标准厚度（mm）

磷酸铵基材 / 两阶段受热发泡，用于木质构件及五金部位防火保护。

可提供板材、条材及冲切件，可选背胶安装。

产品说明与技术参数

BYZHI IN 磷系防火发泡板采用磷酸铵基发泡材料，用于木材及木基构件的防火保护。材料约在 150 °C 开始第一阶段膨胀，约在 300 °C 进入第二阶段，形成微孔隔热泡沫层，填充接缝及间隙，限制火焰、烟气和高温气体通过。材料便于裁切和冲切，可加工为板材、条材及五金保护垫片。

材料组成	磷酸铵基发泡材料
材料形式	5 型、15 型：柔性；36 型：半刚性
遇火膨胀温度	第一阶段约 150 °C；第二阶段约 300 °C
膨胀倍率	25 - 95 倍（350 °C 加热 20 分钟后）
膨胀层	微孔、耐热的隔热泡沫层
膨胀压力	无膨胀压力
膨胀方向	三维膨胀
表面状态	平滑
面密度：5 型	420 - 600 g/m²
面密度：15 型	800 - 1120 g/m²
面密度：36 型	1900 - 2500 g/m²
颜色	5 型、15 型：白色；36 型：棕色、红色、白色

应用领域

5 型、15 型可用于平面或曲面部位的防火保护；裁切条材可用于隔墙接缝、观察窗周边密封；冲切件可用于木质构件中的锁体、合页及嵌入式金属五金件保护。36 型适用于构件凹槽及门扇与门框之间等部位的防火密封。

供货规格与使用要求

BYZHI IN 系列按厚度及材料形式分为 5 型、15 型和 36 型。

规格	5 型	15 型	36 型
标准尺寸（宽 × 长）	1000 × 2040 mm	1000 × 2040 mm	1000 × 2040 mm
标准厚度	0.6 mm	1.0 mm	2.0 mm
每托盘板数	100 张	200 张	100 张
裁切公差	±0.5 mm	±0.5 mm	±0.5 mm

可提供板材、条材及冲切件。条材和冲切件采用塑料袋、木箱或纸箱包装。

安装与固定

基面应清洁、干燥，无灰尘、油脂和蜡。清除附着不牢的漆层，光滑表面适当打磨；金属部件应进行适当防锈处理。可使用胶粘剂、铆钉或背胶固定，宜嵌入凹槽以提供机械保护并引导膨胀。设计中应避免剥离和劈裂受力，尽量使载荷均匀分布。

涂覆与加工

涂覆前应检查涂层与材料的相容性，确保不影响膨胀及防火性能。裁切、冲切及安装时遵守工作场所安全规定。

储存及使用环境

在干燥、通风场所储存，温度 20 ±5 °C，相对湿度 50% - 70%，避免紫外线照射。材料不适合持续接触水。背胶型（SA）在上述条件及原包装内，自交货日起最长储存 12 个月。

北京灰质科技有限公司

电话：010-86485279 热线：15321736001

邮箱：yuyongze@yeah.net 官网：www.graymatter.cn

地址：北京市顺义区杨镇沙子营向阳街100号