

BYZHI CI

白质复合防火隔热插条

陶瓷纤维板 / 单面 BYZHI 100 白质膨胀板



产品结构示意图，非实物照片；颜色与尺寸比例仅供示意。

6 + 2

名义总厚度 8 mm

8 + 2

名义总厚度 10 mm

10 + 2

名义总厚度 12 mm

陶瓷纤维板 / 单面 BYZHI 100 白质膨胀板，兼顾隔热填充与膨胀补隙。

用于防火钢型材空腔；宽度、长度及其他规格可定制。

产品结构与规格

BYZHI CI 白质复合防火隔热插条采用陶瓷纤维板与 2 mm 厚 BYZHI 100 白质防火膨胀板单面复合，再按防火钢型材空腔尺寸分切成条。陶瓷纤维层提供隔热填充；遇火后白质层膨胀，填充插条与型材内壁之间的间隙，使隔热填充与膨胀补隙相结合。

材料与结构

产品型号	BYZHI CI
结构形式	陶瓷纤维板 + 单面 BYZHI 100 白质防火膨胀板
隔热层	陶瓷纤维板；常规厚度 6 / 8 / 10 mm
膨胀层	BYZHI 100 白质防火膨胀板；常规厚度 2 mm
产品形态	板材复合后分切成条，矩形截面
主要用途	防火钢型材空腔的防火与隔热填充

产品特点

复合隔热：陶瓷纤维板与白质膨胀板配合，形成隔热与膨胀功能相结合的条材。

膨胀补隙：白质层遇火膨胀，填充插条与型材内壁之间的间隙。

按需定制：复合后按腔体需求分切，可定制厚度、宽度及长度。

常规规格

陶瓷纤维板厚度	BYZHI 100 厚度	名义总厚度
6 mm	2 mm	8 mm
8 mm	2 mm	10 mm
10 mm	2 mm	12 mm

名义总厚度为两层标称厚度之和；成品厚度、公差及复合层细节以确认规格为准。

条材宽度 / 长度	按防火钢型材空腔尺寸及客户需求确定
其他规格	厚度、宽度及长度均可按需求定制

耐火性能应结合完整钢型材构造及相应检测资料确认；本表不作为耐火等级或耐火时长的证明。

钢型材填充与膨胀过程

以长方形钢型材空腔展示 BYZHI CI 的复合填充方式：陶瓷纤维板提供隔热填充，单面 BYZHI 100 白质板朝向待补偿间隙。



受热前：复合插条就位



受热后：白质层膨胀补隙

应用机理示意；尺寸比例及膨胀形态仅供说明，不代表实际耐火试验结果。

两层材料的不同作用

陶瓷纤维板：受热前后保持原有厚度与填充形态，主要承担隔热作用。BYZHI 100 白质层：受热膨胀形成微黄色多孔结构，填补与钢型材内壁之间的间隙。

选型与装配要点

按型材截面、腔体尺寸及填充位置确定条材规格；确认白质层朝向、接头处理与定位方式。分切及装配时保持复合层完整，检查填充连续性。实际膨胀填充效果取决于间隙、受热与约束条件。

储运与订货

建议保持包装完整，平整放置于干燥环境，避免受潮、污染及边角损伤。订货时注明型号、层厚组合、成品尺寸、数量及定制要求。

北京灰质科技有限公司

010-86485279 / 15321736001

www.graymatter.cn / yuyongze@yeah.net

北京市顺义区杨镇沙子营向阳街100号