

BYZHI 100 / 104

白质隔热型防火膨胀板

玻璃纤维增强 / 双面环氧树脂涂层



产品展示

100 °C

起始反应温度

6 - 10×

膨胀倍率

100 / 104

两种厚度规格

遇热膨胀形成多孔隔热层，可用于缝隙封堵及防火构件配套。

TECHNICAL SPECIFICATIONS

技术参数与供货规格

BYZHI 100 和 BYZHI 104 白质隔热型防火膨胀板以硅酸钠为基材，采用玻璃纤维增强，并在双面涂覆环氧树脂。两种型号采用不同厚度，适应不同构件及安装空间需求。

参数项目	技术数据
材料结构	玻璃纤维增强硅酸钠芯材；双面环氧树脂涂层
公称厚度 [mm]	BYZHI 100: 1.9 ± 0.4; BYZHI 104: 3.6 ± 0.6
标准厚度范围 [mm]	BYZHI 100: 1.5 - 2.3; BYZHI 104: 3.0 - 4.2
尺寸（长 × 宽）[mm]	1000 × 2100
切割公差 [mm]	±0.5
面密度 [g/m²]	BYZHI 100: 2250 - 3750; BYZHI 104: 4300 - 7300
导热系数 [W/(m·K)]	0.8（20 °C 时）
含水率（质量百分比）[%]	25 - 40
起始反应温度 [°C]	100
膨胀倍率 [倍]	6 - 10
膨胀压力 [N/mm²]	0.95 - 1.60
膨胀方向	主要垂直于板材表面
膨胀层形态	细孔、耐压、不燃泡沫层
颜色 / 表面处理	白色 / 双面环氧树脂涂层
包装数量	BYZHI 100: 100 块/托盘; BYZHI 104: 50 块/托盘
保质期	10 年
燃烧性能	A2 级（GB 8624-2012）

PERFORMANCE & PROCESSING

膨胀机理与加工应用

板材在 100 °C 或更高温度下开始膨胀，形成耐热、隔热的多孔层，以封堵缝隙和接缝。释放的结晶水有助于冷却周围环境；受热后形成的耐压多孔体可限制烟气、热量和火焰通过。



受热膨胀形态

应用领域

木质及金属防火门；防火金库及保险柜；膨胀型通风格栅；防火通风阀；防火玻璃用型材及构件；轨道交通、船舶行业的防火构件；板材等的隔热。具体适用性需结合构件设计确认。

加工与安装

01 表面准备

加工前清除灰尘、油脂及其他污物，保持表面清洁；保留双面环氧树脂保护涂层。

02 切割与冲切

加工温度为 20 - 40 °C。可按图纸切割或冲切，使用常规工具并保证切边整齐、精确。

03 安装形式

可根据应用需要配备背胶，以便安装。

作业防护：佩戴耐化学品手套、护目镜及防尘口罩，建议配置抽排设备。作业后彻底清洁皮肤并使用护肤用品。

STORAGE & CONTACT

储存保护与服务支持

储存与使用保护

防水、防潮，并避免长期处于 40 °C 以上环境。板材应在平整表面上水平放置；托盘堆叠不宜超过五层。避免机械损伤。低温时板材可能变脆，回温后可恢复柔韧性；承受载荷（包括自重）时可能随支承面发生变形。

建议使用硬质热塑性型材或乙烯基薄膜包覆，并根据应用条件对端部进行不透水密封，以降低水、湿气及空气中二氧化碳的影响。

二氧化碳透过率限值	单位：cm³/(m² × bar × 天)
胶粘固定的型材或覆盖层	低于 300
较松散的薄膜或型材包覆	低于 100

产品特性

不含石棉；易于切割和加工。双面环氧树脂涂层可保护芯材，降低湿气和二氧化碳的影响。材料遇热膨胀，形成隔热、耐压的多孔层。

北京灰质科技有限公司

GRAY MATTER

电话：010-86485279 热线：15321736001

邮箱：yuyongze@yeah.net

官网：www.graymatter.cn

地址：北京市顺义区杨镇沙子营向阳街100号